

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

ПМ.04 ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ОДНОЙ ИЛИ НЕСКОЛЬКИМ ПРОФЕССИЯМ РАБОЧИХ
ИЛИ ДОЛЖНОСТЯМ СЛУЖАЩИХ

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

3 СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

4. МЕСТО И УСЛОВИЯ ПРОВЕДЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

5. ПРОВЕРКА РЕЗУЛЬТАТОВ ПРАКТИКИ

6. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ВИДОВ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ
ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

7. ФОРМА ОТЧЕТНОСТИ ПО ПРАКТИКЕ

ПРИЛОЖЕНИЯ

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПМ.04 ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ОДНОЙ ИЛИ НЕСКОЛЬКИМ ПРОФЕССИЯМ РАБОЧИХ ИЛИ ДОЛЖНОСТЯМ СЛУЖАЩИХ

1.1. Область применения программы

Рабочая программа производственной практики ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих или должностям служащих является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по специальности СПО 21.02.18 «Обогащение полезных ископаемых» в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД)

1.2 Место производственной практики в структуре программы подготовки специалистов среднего звена:

МДК 04.01 Технология выполнения слесарно-сборочных и ремонтных работ

МДК 04.02 Обслуживание конвейерного транспорта

УП 04.01 Учебная практика (слесарная)

ПП 04.01 Производственная практика на получение рабочей профессии "Машинист конвейера"

1.3 Цели и задачи модуля – требования к результатам освоения модуля

Цель производственной практики - получение практического опыта по выполнению работ по одной или нескольким профессиям рабочих или должностям служащих», формирование общих и профессиональных компетенций.

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся должен:

иметь практический опыт:

- изучения технологических схем производственных процессов обогатительной фабрики;
- организации ведения технологического процесса;
- обеспечения соблюдения параметров и осуществления контроля за соблюдением технологических режимов процессов обогащения полезных ископаемых;
- выявления причин нарушения технологии;
- контроля соблюдения правил эксплуатации транспортного оборудования в заданном технологическом режиме, правил эксплуатации бункерных, приемных и погрузочных устройств, складов и отвалов;
- соблюдения оптимального режима технологического процесса, работы отдельных машин и комплексов оборудования;
- выявлять основные неисправности обслуживаемого оборудования;

уметь:

- пользоваться безопасными приемами производства работ;
- использовать прикладное программное обеспечение и информационные ресурсы в области обогащения полезных ископаемых;
- осуществлять контроль соблюдения параметров и режимов технологических процессов обогащения;

- соблюдать технологические параметры работы обогатительного оборудования в соответствии с паспортными характеристиками;

- выявлять основные неисправности обслуживаемого оборудования;
- проводить текущий анализ и информационный контроль основных параметров технологических процессов;

знать:

- техническую терминологию;
- понятие о технологической дисциплине;
- назначение основных процессов обогащения полезных ископаемых;
- современные технологии обогащения: пневматическое обогащение;
- требования охраны труда и правила безопасности, при ведении технологических процессов, технические характеристики оборудования (основные и вспомогательные);
- прикладное программное обеспечение и информационные ресурсы в области обогащения полезных ископаемых;
- устройство, принцип действия обогатительного оборудования;
- область применения оборудования;
- технические характеристики применяемого оборудования;
- правила эксплуатации подготовительного, основного обогатительного и вспомогательного оборудования для обогащения полезных ископаемых;
- устройство и принцип действия систем автоматических защит и блокировок обогатительного оборудования;
- виды, классификацию транспортных средств обогатительных фабрик;
- виды и средства внутрифабричного транспорта;
- транспортные установки непрерывного действия: конструкции, правила их эксплуатации;
- назначение, типы, конструкцию, правила эксплуатации бункерных, приемных и погрузочных устройств, складов и отвалов;
- системы автоматизации и элементы автоматических устройств транспортного оборудования;
- технику безопасности при эксплуатации транспортного и складского оборудования обогатительных фабрик;
- типовые схемы ручного и дистанционного управления и системы автоматизированного управления процессами обогащения;
- аппаратуру и систему централизованного диспетчерского управления и контроля;

1.2. Количество часов на освоение программы производственной практики –216 часов.

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Результатом освоения программы производственной практики является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих», в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

Код	Наименование результата обучения
ПК 4.2	Обслуживать и эксплуатировать транспортное оборудование
ПК 4.3	Осуществлять контроль технологических процессов с помощью автоматического контроля и регулирования
ПК 4.4	Выполнение вспомогательных операций по техническому обслуживанию и ремонту транспортного оборудования
ОК.1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОК 3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
ОК 4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОК 7	Брать на себя ответственность за работу членов команды, результат выполнения заданий.
ОК 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
ОК 9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

3.СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

№ п/п	Виды работ	Количество часов
1	Классификация транспортного оборудования	12
2	Технологический процесс рудоподготовки	12
3	Технологический процесс обогащения	12
4	Параметры, определяющие транспортное оборудование	12
5	Контроль технологических режимов транспортного оборудования	12
6	Технические характеристики, конструктивные особенности, назначение транспортного оборудования;	12
7	Транспортное оборудование цеха ДСК	12
8	Неполадки, возникающие при эксплуатации питателей, ленточных конвейеров оборудования цеха ДСК и их устранение	12
9	Транспортное оборудование цеха обогащения	12
10	Неполадки, возникающие при эксплуатации питателей, ленточных конвейеров, бункеров цеха обогащения и их устранение	12
11	Текущий анализ и информационный контроль основных параметров технологических процессов;	12
12	Правила эксплуатации вспомогательного оборудования для обогащения полезных ископаемых;	12
13	Контроль правильной эксплуатации транспортного оборудования	12
14	Дистанционный и автоматический контроль за работой оборудования	6
15	Параметры технологических процессов работы транспортного оборудования	6
16	Организация обеспечения безопасного технологического процесса при работе транспортного оборудования	6
17	Правила технической эксплуатации бункерных устройств, питателей, конвейеров специальных конструкций	12
18	Правила технической эксплуатации транспортного оборудования.	12
19	Изучение нормативных документов производственного процесса.	6
20	Выбор исходных материалов по нормативной и справочной литературе	6
21	Дифференцированный зачет. Защита отчета по практике.	6
	Итого	216

		режима технологического - процесса, работы отдельных машин и комплексов оборудования; - выявлять основные неисправности обслуживаемого оборудования;		
3.	ПК4.4 Выполнение вспомогательных операций по техническому обслуживанию и ремонту транспортного оборудования	Практический опыт: - соблюдения оптимального режима технологического процесса, работы отдельных машин и комплексов оборудования; - выявлять основные неисправности обслуживаемого оборудования;	Организация обеспечения безопасного технологического процесса при работе транспортного оборудования	6
			Правила технической эксплуатации бункерных устройств, питателей, конвейеров специальных конструкций	12
			Правила технической эксплуатации транспортного оборудования.	12
			Изучение нормативных документов производственного процесса.	6
			Выбор исходных материалов по нормативной и справочной литературе	6
			Правила эксплуатации вспомогательного оборудования для обогащения полезных ископаемых;	12
	Оформление отчета по производственной практике			6
	Дифференцированный зачет. Защита отчета по практике.			6
Итого				216 часов

5. ПРОВЕРКА РЕЗУЛЬТАТОВ ПРАКТИКИ

Промежуточная аттестация производственной практики проводится в форме **дифференцированного зачета**, на основании аттестационного листа по производственной практике, текущих оценок дневника по практике, а так же защиты отчета по практике, в соответствии с требованиями фонда оценочных средств по производственной практике ПМ04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих.

Для аттестации производственной практики обучающийся должен:

1) Предоставить следующие формы отчетности:

- аттестационный лист производственной практике ПМ04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (Приложение 1);
- дневник по производственной практике (Приложение 2);
- отчет по производственной практике;
- характеристику по производственной практике от предприятия;

2) Защитить отчет в соответствии с программой производственной практики.

ОК.3 Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.	Решать проблемы, оценивать риски и принимать решения в нестандартных ситуациях	Методы контроля: устный, письменный, практический, визуальный, самоконтроль Наблюдение за деятельностью обучающегося Принятие решения по оценке	
ОК.4 Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.	Осуществлять поиск, анализ и оценку информации, необходимой для постановки и решения профессиональных задач, профессионального		
ОК.5 Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	Использовать информационно-коммуникационные технологии для совершенствования профессиональной деятельности		
ОК.6 Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.	Работать в коллективе и команде, обеспечивать ее сплочение, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями		
ОК.7 Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.	Ставить цели, мотивировать деятельность подчиненных, организовывать и контролировать их работу с принятием на себя ответственности за результат выполнения заданий		
ОК.8 Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации		
ОК.9 Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.	Быть готовым к смене технологий в профессиональной деятельности		

7. ФОРМА ОТЧЕТНОСТИ ПО ПРАКТИКЕ

Производственная практика по виду профессиональной деятельности ПМ04 «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих» заканчивается дифференцированным зачетом как формой промежуточной аттестации с выставлением оценки по пяти балльной шкале, которая учитывается при освоении профессионального модуля во время экзамена (квалификационного).

После окончания практики студенты предъявляют отчеты по практике с приложением отзывов-характеристик, проверенные и подписанные руководителями практики на местах, заверенные печатью предприятия.

Отчет является основным документом, характеризующим работу студентов во время практики. Он должен быть выполнен в достаточном объеме, аккуратно и грамотно в соответствии с требованиями руководителя практики от техникума.

Обязательными элементами оформления отчета по практике являются:

Наименование учебного заведения и его вышестоящего органа, наименование этапа практики, место ее проведения, период практики, фамилия, имя, отчество студента, проходившего практику

Содержание отчета определяется программой практики и ее продолжительностью.

Приложение к отчету, как и сам отчет, каждым студентом оформляется самостоятельно.

Отчет по практике оформляется в следующей последовательности:

1. Титульный лист,
2. Индивидуальное задание на практику,
3. Введение,
4. Содержание,
5. Заключение,
6. Список использованных источников,
7. Приложения.

Порядок защиты определяется руководителям практики от техникума.

Результатом производственной практики является оценка: «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно». Оценка практики приравнивается к оценкам теоретического обучения и учитывается при подведении итогов общей успеваемости студентов. Несвоевременная сдача отчета по неуважительной причине приравнивается к академической задолженности.

Критериями оценки по практике являются:

- знание студентом изученной литературы по теоретическим курсам, на которых базируется данный вид практики;
- уровень сформированности профессионально значимых личностных качеств;
- владение этическими нормами взаимоотношений с сотрудниками учреждения, сокурсниками, руководителем;
- уровень сформированности профессиональных умений и навыков;
- достижение целей практики и выполнение задач практики;
- качество выполнения заданий;
- качество отчета.

Учитывается отзыв и оценка руководителя практики от предприятия.

Общая оценка по производственной практике выводится на основании двух оценок, выставленных за различные виды работ:

- первая оценка выставляется руководителем от предприятия, который оценивает производственные навыки, приобретенные студентом-практикантом за время производственной практики, отношение к практике, поведение на производстве и т.п.

ХАРАКТЕРИСТИКА

Обучающийся (аяся) _____ Группы _____

Специальности 21.02.18 «Обогащение полезных ископаемых»

Проходил(ла) производственную практику по профессиональному модулю

ПМ04 «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих»

В период с _____ по _____

На предприятии _____

За время работы проявил себя как ответственный / безответственный ,
исполнительный/ неисполнительный, коммуникабельный/замкнутый,
доброжелательный/наглый сотрудник.

Обучающийся (аяся) обладает / не обладает профессиональными
Компетенциями:

Профессиональные компетенции	
Наименование	Уровень освоения
ПК 4.2 Обслуживать и эксплуатировать транспортное оборудование	Обладает/не обладает
ПК.4.3 Осуществлять контроль технологических процессов с помощью автоматического	Обладает/не обладает
ПК 4.4 Выполнение вспомогательных операций по техническому обслуживанию и ремонту транспортного оборудования	Обладает/не обладает

К работе относился (лась)

Цели и задачи практики достигнуты, достигнуты в полном объеме/ не в полном объеме.

Оценку за практику _____

Руководитель от предприятия (должность, фамилия, имя, отчество)

Дата _____

(подпись) МП.

/ _____ /
Расшифровка подписи

АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ ПО ПРАКТИКЕ

студент ____ курса по специальности

21.02.18 «Обогащение полезных ископаемых»

Успешно прошёл производственную практику по профессиональному модулю ПМ.04

«Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих» в объёме 216 часов

с « » 202__ года по « » 202__ года

на предприятии ОАО «Ураласбест» 624260, Свердловская обл., г.Асбест, ул.Уральская, 66.

Виды и качество выполнения работ

Виды работ, выполненных обучающимся(ейся) во время практики	Объём работ	Качество выполнения работ в соответствии с технологией и (или) требованиями предприятия
Изучение основных технологических параметров и типовых технологических схем основных процессов;	18	
Изучение устройства, принципа действия обогатительного оборудования;	18	
Изучение выявления причин нарушения технологии	12	
Изучение классификации транспортных средств обогатительных фабрик;	18	
Изучение средств внутрифабричного транспорта;	18	
Изучает транспортные установки непрерывного действия: конструкцию, правила их эксплуатации	18	
Изучает назначение, типы, конструкцию, правила эксплуатации бункерных, приемных и погрузочных устройств, складов и отвалов;	18	
Изучает технику безопасности при эксплуатации транспортного и складского оборудования обогатительных фабрик;	12	
Контроль соблюдения правил эксплуатации транспортного оборудования в заданном технологическом режиме, правил эксплуатации бункерных, приемных и погрузочных устройств, складов и отвалов;	18	
Разработка мероприятий по улучшению условий труда на рабочих местах	12	
Анализ мероприятий, направленных на улучшение условий труда на рабочих местах	12	
Проверка состояния рабочих мест	12	
Разработка мероприятий по улучшению условий труда на рабочих местах	12	

Итоговая оценка по практике _____

Руководитель от предприятия (должность, ФИО) _____

Дата _____ / _____ /

(подпись)МП.

Расшифровка подписи

Итоговая оценка по практике _____

Руководитель практики от ГАПОУ «АПТ» (должность, ФИО) _____

Дата _____ / _____ /

(подпись, ФИО)

Расшифровка подписи

Общая итоговая оценка по практике _____

ИНДИВИДУАЛЬНОЕ ЗАДАНИЕ
на период производственной практики

Для
студента группы ОПИ-3-1 специальности 21.02.18 «Обогащение полезных ископаемых»

Место прохождения практики: ПАО «Ураласбест», асбофабрика, Уральская, 66

Адрес организации : Свердловская область, г.Асбест, Уральская, 66

Срок прохождения практики с «_____» _____ 202 по «_____» _____ 202

Цель прохождения практики: закрепление теоретической подготовки обучающихся, углубление полученных профессиональных умений и формирование опыта практической профессиональной деятельности.

Задачи практики:

1. формирование у обучающихся профессиональных компетенций в условиях реального производства;
2. закрепление теоретических знаний, полученных в процессе обучения.

Вопросы, подлежащие изучению:

1. Изучение организационной структуры предприятия, производственной структуры предприятия.
2. Классификация транспортных обогатительной фабрики
3. Устройство и элементы конвейерного транспорта(выполнить чертеж ленточного конвейера)
4. Контроль соблюдения правил эксплуатации транспортного оборудования
5. Разработка мероприятий направленных на улучшение условий труда на рабочих местах.

Руководители практик:

От техникума _____

От предприятия _____

«_____» _____ 202 г.

